

**ЭМАЛЬ «CERTA-PATINA»  
ТУ 2312-004-49248846-2005**высокодекоративная, атмосферостойкая,  
«термостойкая» до (+700 °С)

**Общие положения** Технологическая инструкция определяет технологию нанесения эмали «CERTA-PATINA» термостойкой, предназначенной для высокодекоративной отделки металлических изделий, печей, каминов, мангалов, барбекю, аксессуаров к ним, а также кирпичных, каменных поверхностей с целью получения уникальных покрытий под старину в различных цветовых решениях.  
По согласованию с разработчиком инструкции при проведении окрасочных работ возможна ее корректировка.

**Цветовые решения эмали термостойкой «CERTA-PATINA»**

эмаль «CERTA-PATINA» термостойкая с высокодекоративным эффектом при высоких температурах:  
до 700<sup>0</sup>С – красное золото, красная медь, золото, олимпийское золото, бирюзовый перламутр, старая медь, розовый, лиловый перламутр, лазурный перламутр;  
до 600<sup>0</sup>С – пурпурный;  
до 500<sup>0</sup>С – лаванда, королевский синий;  
до 400<sup>0</sup>С – изумруд.

**Подготовка поверхности**

Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски. Поверхность металла должна быть без острых краев, заусенцев, сварочных брызг.

**Обезжиривание до очистки**

Рекомендуется проводить обезжиривание растворителем CERTACORRTY 2319-031-49248846-2015, толуолом ГОСТ 14710-78, о-ксилолом ГОСТ 9410-78.

**Не использовать** уайт-спирит, сольвент, бензин!

**Требования к чистоте поверхности**

Очистку поверхности от окислы и ржавчины необходимо осуществлять абразивоструйным методом до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1:2007, либо до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9). При визуальном осмотре очищенная поверхность должна быть свободной от видимых следов масел, жира, грязи, а также практически полностью свободной от прокатной окислы, ржавчины, слоев краски и инородных частиц.

Также допускается очистка поверхности металла до St 3 по ISO 8501-1:2007 механизированным инструментом. Такая подготовка металла является менее качественной по сравнению со струйной очисткой.

**Шероховатость поверхности**

Шероховатость очищенной стальной поверхности должна быть характеризована как «тонкий», «средний» в соответствии с ISO 8503-1. При превышении шероховатости требуется наносить дополнительный слой эмали.

Номинальные величины и допуски профиля для компаратора S (ISO 8503-1)

Таблица 1

Сегмент	Группа шероховатости	Номинальное значение, мкм	Корректирующая величина, мкм
<S1	Очень тонкая	до 25	3
S1- <S2)	Тонкая	25-40	5

**Обеспыливание**

После абразивной или механизированной очистки поверхность необходимо обеспылить сжатым воздухом без содержания масла и влаги. Контроль степени обеспыливания поверхности производится согласно ISO8502-3. Степень обеспыливания должна быть не более второй.

**Нанесение базового слоя эмали под патину**

Перед нанесением эмали «CERTA-PATINA» производится окрашивание поверхности эмалью «CERTA» с толщиной покрытия в зависимости от температуры эксплуатации

- при температуре эксплуатации покрытия в пределах 400 °С – 50-60 мкм,
- при температуре эксплуатации покрытия в пределах 500 °С - 40-50 мкм,
- при температуре эксплуатации покрытия в пределах 600 °С - 30-40 мкм
- при температуре эксплуатации покрытия в пределах 700 °С – до 30 мкм

**Не допускается нанесение эмали слоем с неравномерной толщиной.** Толщина сформированного покрытия не должна отклоняться от среднего значения более чем на 5%. Количество слоев покрытия определяется его общей толщиной и толщиной одного слоя, которая зависит от метода нанесения эмали.

**Обезжиривание при отрицательной температуре**

Рекомендуется при отрицательных температурах подготовленную после очистки поверхность обезжиривать CERTACORR TУ 2319-031-49248846-2015, толуолом ГОСТ 14710-78, ацетоном ГОСТ 2768-84.

**Не использовать** для обработки уайт-спирит, сольвент, бензин!



Температура эксплуатации	От - 60 °С до +700 °С			
<b>Подготовка эмали</b>	Перед нанесением эмаль перемешивается в таре до однородной массы не менее 5 минут. Далее эмаль выдерживают в течение 10 минут до исчезновения пузырей. При нанесении температура эмали «CERTA-PATINA» должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности изделия.			
Разбавление	При нанесении эмали «CERTA-PATINA» разбавление не требуется, но при необходимости рекомендуется применять растворители CERTACORRTY 2319-031-49248846-2015, оксилон ГОСТ 9410-78, сольвент нефтяной (нефрас А-130/150) ГОСТ 10214-78. Применение других разбавителей <b>запрещается!</b> Применение толуола, ацетона ухудшает декоративные свойства покрытия, снижает яркость металлических оттенков.			
	При перерывах в работе материал должен храниться в плотно закрытой таре. В начале работ его необходимо тщательно перемешать и выдержать не менее 10 минут.			
<b>Нанесение эмали</b>				
Условия нанесения	Температура окружающей среды: – методы распыления от - 30°С до +40°С; – кисть, валик от - 30°С до +30°С. Относительная влажность воздуха не более 80 %. <b>Запрещается</b> наносить покрытия во время осадков. <b>Запрещается</b> наносить покрытия методами распыления, при скорости ветра более 10 м/сек. Температура окрашиваемой поверхности (металл) должна быть на 3°С выше точки росы.			
Пневматическое распыление	При пневматическом распылении рекомендуется: - расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-300 мм; - давление воздуха – 1,5-2,5 кгс/см <sup>2</sup> . - диаметр сопла – 1,5-2,5 мм.			
Нанесение кистью, валиком	Применяются кисти из натуральных волокон и валики (велюр) разных конструкций и размеров. В зависимости от нанесения эмали «CERTA-PATINA» кистью толщина сухого слоя составляет 5-10 мкм. Допускается нанесение материала валиком по выступающим граням изделия и по плоским поверхностям.			
Толщина покрытия	Эмаль «CERTA-PATINA» наносится методом растушевывания сухой кистью с толщиной ориентировочно 5-10 мкм, методом пневмораспыления и валиком - с толщиной 30-50 мкм.			
Декорирование методом сухой кисти	Эмаль «CERTA-PATINA» наносится с помощью плоской кисти. На палитру поместить небольшое количество патины. Кисть слегка окунуть в банку с патиной. Растереть патину на палитре, осушив кисть. Затем пройтись кистью по рельефу изделия, выделяя выступающие его части. Если необходим более насыщенный цвет, то растирка на палитре должна быть менее интенсивной. Эмали «CERTA-PATINA» в цветовых решениях перламутры бирюзовый, лиловый, лазурный проявляют цветовой оттенок только при нанесении кистью тонким слоем по базовому покрытию черного цвета. При применении эмали «CERTA-PATINA» существует вероятность повышения её вязкости в связи с тем, что тара с эмалью в рабочее время долго может находиться в открытом состоянии. Рекомендуем применять рекомендованные марки растворителя в разделе Разбавление.			
<b>Расход эмали</b>	Расход эмали «CERTA-PATINA» определяется опытным путем, так как зависит от требуемого декоративного эффекта. Теоретический расход эмали «Certa-Patina» составляет 40-80 г/м <sup>2</sup> .			
Межслойная сушка	Минимальное время выдержки покрытия до нанесения следующего слоя при распылении, не менее, чем:			
	Температура при нанесении	-30°С	0°С	+20°С
	Время выдержки, мин	90	30	10
	Время высыхания финишного слоя эмали «CERTA-PLAST» перед нанесением эмали «CERTA» составляет 1 час.			
Режимы формирования покрытия	Покрытие сохнет при температуре окружающего воздуха. Время формирования покрытия на основе эмали «CERTA-PATINA» при +20°С – 2 часа.			



<b>Транспортирование</b>	Транспортирование и монтаж конструкций допускается производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения покрывного слоя.
<b>Ремонт покрытия</b>	При наличии дефектных мест покрытия их исправляют следующим образом: -дефектные участки покрытия удаляют общепринятыми способами; -поверхность зачищают шлифовальной шкуркой; -обезжиривают CERTACORR, толуолом, о-ксилолом, высушивают, при этом зона обезжириваемой поверхности должна не менее чем на 30 мм превышать границы нанесения покрытия; -на дефектное место наносят эмаль «CERTA-PATINA» в один или несколько слоев для достижения необходимой толщины покрытия на зачищенном участке. Слои вновь нанесенного покрытия должны плавно перекрывать прилегающие слои основного покрытия не менее чем на 20 мм.
<b>Хранение материала</b>	Гарантийный срок годности материалов «CERTA-PATINA» составляет 1 год со дня изготовления. Транспортировку материала осуществлять по ГОСТ 9980.5. Эмаль должна храниться в закрытой таре в сухом помещении, предохраняемом от прямого воздействия солнечных лучей и влаги при температуре от минус 30°C до +40°C.
<b>Контроль качества работ</b>	При поступлении материалов для производства работ необходимо удостовериться в целостности тары, она не должна иметь повреждений и иметь четкую маркировку со следующими обозначениями:
<b>Приемка материала</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>– название материала;</li><li>– наименование и адрес изготовителя;</li><li>– номер партии;</li><li>– дата производства;</li><li>– срок годности;</li><li>– количество.</li></ul>
<b>Контроль очистки поверхности</b>	При приемке подготовленной поверхности необходимо контролировать следующие параметры: – отсутствие жировых и масляных загрязнений; – степень очистки поверхности; – шероховатость поверхности; – отсутствие пыли; – отсутствие влаги.
<b>Контроль при нанесении материала</b>	Перед началом нанесения и в процессе нанесения материала контролируются следующие параметры: – климатические параметры; – однородность состава; – качество нанесенных слоев эмали; – продолжительность сушки каждого слоя; – соответствие требуемому декоративному эффекту.
<b>Требования безопасности</b>	Охрана труда и техники безопасности осуществляется в соответствии с ГОСТ 12.3.005 и потехническим документам производителя работ с учетом свойств эмали. Токсичность и пожароопасность материала обусловлена наличием в их составе ароматических растворителей толуола и о-ксилола, сольвента (нефраса марки 130/150). Толуол и о-ксилол по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности, сольвент (нефрас марки 130/150) - к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007, ПДК в воздухе рабочей зоны толуола и о-ксилола – 150/50 мг/м <sup>3</sup> ; сольвента – 300/100 мг/м <sup>3</sup> . При нанесении материала на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением покрытия, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания пользоваться газо-пылезащитными респираторами. Категорически запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах. Эмали «CERTA-PATINA» относятся к легковоспламеняющимся жидкостям. Температура вспышки толуола 4°C, о-ксилола 24°C, сольвента 27°C, температура самовоспламенения толуола 536°C, о-ксилола 494°C, сольвента 553°C.



ООО «НПП «Спектр»	Технологическая инструкция по нанесению эмали «CERTA-PATINA» термостойкой	Страница 4 из 4 Дата актуализации 12.02.2021
-------------------	---	--

В помещении для хранения и производства работ с лакокрасочными материалами и растворителями запрещается использование открытого огня (спичек, зажигалок и т.п.), искусственное освещение должно быть во взрывобезопасном исполнении, эти помещения должны быть оснащены приточно-вытяжной вентиляцией и средствами пожаротушения.

Используемое электрооборудование должно иметь надежное заземление.

При механической обработке поверхности необходимо пользоваться респираторами, рукавицами из защитными очками, а также соблюдать правила безопасной эксплуатации применяемых механизмов и инструментов.

При работе с лакокрасочными материалами необходимо соблюдать правила безопасной работы с токсичными и горючими материалами.

Запрещается:

- в зоне радиусом 25 м от места ведения работ курить, разводить огонь и производить сварочные работы;
- хранить на рабочем месте более суточного запаса материалов, при этом хранить материалы на рабочем месте следует только в исправной герметичной таре.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками, тонко распыленной водой.

---

**Примечание**

В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение эмали, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.

В случае возникновения вопросов, связанных с процессом производства окрасочных работ с использованием эмали «CERTA-PATINA» термостойкой, исполнители всегда могут получить оперативную консультацию специалистов ООО «НПП «Спектр».

---

Разработчик инструкции –  
ООО «НПП «Спектр»  
главный технолог  
Толстошеева С.И.

[www.certa-plast.ru](http://www.certa-plast.ru)

[plast@certa-plast.ru](mailto:plast@certa-plast.ru)